ORIGINAL

DIAGNOSTICO

Recopilación de información técnica Personal

Número de personas en cargos administrativos: 1

Número de técnicos aplicadores: 4

Inspección física de la institución

La empresa está conformado por:

- Oficinas
- Auditorio
- Baños
- Almacén o bodega

PROGRAMA
MANEJO INTEGRAL DE RESIDUOS SOLIDOS (PMIRS)

CARACTERIZACION DE LOS RESIDUOS

Tipo de residuos generados

Área administrativa

Pilas
Papel
Raees
Bombillos
Periódico
Servilletas
Papel carbón
Envoltura de mecato
Papel de manos
Papel higiénico
Botellas plásticas
Vasos desechables
Restos de comida
Tubos fluorescentes

Técnicos aplicadores

Jeringas de gel
Papel carbón
Envases vacíos de insecticida
Rodenticidas no consumidos
Bolsas vacías de rodenticidas etc.
Plaguicidas vencidos
EPP y uniformes contaminados con plaguicida
Aguas contaminadas con plaguicida

Sitios de almacenamiento temporal

En cada área se colocarán las canecas de acuerdo a la clase de los residuos generados, posteriormente serán llevados al sitio de almacenamiento de residuos ordinarios, reciclables o peligrosos.

Personal encargado del manejo de los residuos

TIPO DE RESIDUO	Encargado
Residuos ordinarios	El encargado de recoger y almacenar los residuos peligrosos será el encargado de oficios varios
Residuos orgánicos	El encargado de recoger y almacenar los residuos orgánicos será el encargado de oficios varios
Residuos reciclables	El encargado de recoger y almacenar el material reciclable será el encargado de oficios varios
Residuos peligrosos	Para el caso Técnicos aplicadores el encargado será el responsable del almacén o bodega
Residuos especiales	Los residuos especiales serán responsabilidad de gestión ambiental

Aprovechamiento

Los envases vacíos de insecticida de litro y medio litro se les realizara un triple lavado y se deposita dentro de la misma bomba aspersora los residuos para ser utilizado ese mismo dia en el servicio donde se encuentre, posterior a esto los frascos vacíos se entregan en la empresa y se depositan en la caneca correspondiente de residuos peligrosos para ser entregada al ente correspondiente encargado del RESPEL , en este caso la empresa ALTO IMPACTO AMBIENTAL.

Manejamos frascos de 60 ml, que son los que manejan comúnmente los técnicos con los cuales se hacen n también triple lavado durante el servicio y se deposita en la bomba

aspersora, esto con el fin de no tener perdida de producto, y debido que no podemos verter químicos en fuentes hídricas.

De esta manera nunca hacemos vertimientos de productos químicos en ningún momento en canillas, ni en ningún lugar.

Disposición final

Residuos	Disposición final
Ordinarios	Relleno sanitario
Reciclables	Recuperador informal
Especiales	Escombrera municipal
Peligrosos	Incineración o relleno sanitario de seguridad con permisos vigentes

CÓDIGO DE COLORES



PROGRAMA
MANEJO INTEGRAL DE RESIDUOS SOLIDOS (PMIRS)



Caneca Verde: Residuos orgánicos aprovechables
Caneca blanca: Residuos aprovechables
Caneca negra: Residuos no aprovechables
Caneca Roja: Residuos peligrosos

Frecuencia de recolección de residuos

Residuos orgánicos aprovechables: Los residuos serán recogidos los días lunes y Jueves desde las a las 6:00pm

Residuos aprovechables: Los residuos serán recogidos los días Miércoles desde las a las 6:00pm

Residuos no aprovechables: Los residuos serán recogidos los días Martes y viernes desde las a las 6:00pm

Residuos peligrosos Técnicos aplicadores: Lunes a Sábado entre 7:30am y 8:30am depende de la producción y cantidad de residuos generados.

IMPLEMENTACIÓN DEL PROGRAMA

En todas las áreas la empresa se instalará recipientes para el depósito inicial de los residuos. Los recipientes son de material pasta, en volúmenes de 10, 35 y 53 litros dependiendo de la cantidad generada en cada área, todos deben estar perfectamente identificados y marcados, del color correspondiente a la clase de residuos que se va a depositar en ellos.

Almacenamiento de los residuos peligrosos

Los lugares de almacenamiento se ubican en sitios aislados de las otras áreas de la empresa, de modo que no se presenten malos olores o exposición a residuos peligrosos.

Características que debe cumplir el lugar para almacenamiento de los residuos peligrosos

- Área restringida, debe ser solo para el personal que manipula los residuos peligrosos.
- ventilación e iluminación adecuada.
- Pisos duros (Cemento liso) y lavables.
- Paredes impermeables.
- Tener equipos de prevención y extinción de incendios.
- Programas continuos de limpieza y desinfección

Celda de reciclaje

Se almacenan todos los residuos no peligrosos reciclables, hay un lugar específico para cada tipo de residuos

RESIDUOS	MANEJO	CLASIFICACION	DISPOSICION FINAL O APROVECHAMIENTO
Papel, Cartón, plástico, pasta, periódico	Reciclable	Se realiza separación en la fuente de estos materiales, se almacenan en el centro de acopio de material reciclable.	Se entregan a recuperador informal para su aprovechamiento
Envases vacios de insecticida, jeringas vacías de insecticida, guantes, tapabocas, traje antifluidos, bolsas vacías de raticida, trampas de cucaracha, raticidas no consumidos, Aguas contaminadas con plaguicida	Peligroso	Regresan a las instalaciones de Ecokontrol dentro del plan devolución post-consumo, son almacenados en la bodega de residuos peligrosos y enviados posteriormente a disposición final.	Incineración Se hace triple lavado en la misma bomba aspersora durante el servicio en caso de ser necesario y se reutilizan estos residuos en el mismo servicio. Relleno sanitario de seguridad

Producto terminado fuera de especificaciones, envases vacios de solventes, envases vacios de insecticida	Peligroso	Estos residuos son almacenados en la bodega de residuos peligrosos y enviados posteriormente a disposición final.	Incineración Relleno sanitario de seguridad
Tóner impresoras, impresoras, computadores y aparatos periféricos, celulares, cables, teclados	Peligroso	Los equipos nuevos deberán ser retornados al proveedor dentro del plan de devolución post consumo, los	
		viejos serán enviados a disposición final con gestor externo con licencia para tal fin	
Pilas, luminarias	Peligroso	Se almacenan en la bodega de residuos peligrosos	Encapsulamiento

EDUCACIÓN Y SENSIBILIZACIÓN

La educación y sensibilización será permanente y será dividida en 2 etapas

Etapa inicial

- Razones por las cuales se desea implementar el programa en la Empresa.
- Información básica sobre el reciclaje y definiciones generales sobre el tema.

- Datos sobre la producción actual de residuos.
- Presentación de los resultados de la caracterización y manejo de los residuos
- Código de colores

Etapa de seguimiento

- Código de colores establecido
- Manejo de residuos
- Resultados obtenidos con el programa

Seguimiento y evaluación

Seguimiento mensual a la separación en la fuente
Acciones Correctivas

- Capacitaciones refuerzo MIRS (Separación en la fuente)
- Listado de residuos a depositar en cada caneca
- Memorandos cuando es reiterativo el incumplimiento

Autorizado por:

Representante Legal
ECO KONTROL MIPSAS